PLAN STUDIÓW

Dla rocznika: .....

WYDZIAŁ BUDOWY MASZYN I ZARZĄDZANIA

Kierunek: **ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI**

Studia **NIESTACJONARNE**, II stopnia

Zatwierdzony przez Senat PP uchwałą Nr 169 z dnia 26.06.2019 r.

Obowiązuje od roku akademickiego **2019/2020**

Lp.	Nazwa przedmiotu	Liczba egz.	Ogólna liczba godzin	w tym: wykłady	ćwiczenia	laboratoria	projekty	Rozdział zajęć programowych na semestry (Liczba godzin semestralnie) I ECTS	I E	I W	I C	I L	I P	II ECTS	II E	II W	II C	II L	II P	III ECTS	III E	III W	III C	III L	III P	IV ECTS	IV E	IV W	IV C	IV L	IV P
Blok A - Przedmioty ogólne																															
1	Przedmiot humanistyczny / społeczny 1		12	12				2		12																					
2	Przedmiot humanistyczny / społeczny 2		18	18																3		18									
3	Język obcy		30		30									3			20			1			10								
4	Inżynieria systemów		10	10				1		10																					
	Razem w bloku A		**70**	**40**	**30**			**3**		**22**				**3**			**20**			**4**		**18**	**10**								
Blok B - Przedmioty kierunkowe																															
5	Organizacja i sterowanie produkcją	1	42	24		10	8	6	E	24		10	8																		
6	Zarządzanie zasobami ludzkimi	1	20	12	8			3	E	12	8																				
7	Elastyczne systemy produkcyjne		20	12		8		3		12		8																			
8	Symulacja i prognozowanie w przedsiębiorstwie		20	12		8		3		12		8																			
9	Ekologia w przemyśle		12	12				2		12																					
10	Zarządzanie wiedzą		10	10				1		10																					
11	Ergoinżynieria pracy		10	10				1		10																					
12	Technologie bezubytkowe	1	24	12		12								4	E	12		12													
13	Organizacja i technologia montażu	1	20	12			8							3	E	12			8												
14	Metody wspomagania decyzji	1	20	10	10									3	E	10	10														
15	Zarządzanie strategiczne		20	12	8									3		12	8														
16	Systemy logistyczne		20	10			10							3		10			10												
17	Technologie ubytkowe		20	10		10								3		10		10													
18	Doskonalenie procesów produkcyjnych	1	30	12	8		10													3	E	12	8		10						
19	Zintegrowane informatyczne systemy zarządzania	1	20	12		8														3	E	12		8							
20	Przedsiębiorczość i innowacyjność	1	20	10			10																			2	E	10			10
	Razem w bloku B	**8**	**328**	**192**	**34**	**56**	**46**	**19**	**2**	**92**	**8**	**26**	**8**	**19**	**3**	**66**	**18**	**22**	**18**	**6**	**2**	**24**	**8**	**8**	**10**	**2**	**1**	**10**			**10**
RAZEM (A+B)		**8**	**398**	**232**	**64**	**56**	**46**	**22**	**2**	**114**	**8**	**26**	**8**	**22**	**3**	**66**	**38**	**22**	**18**	**10**	**2**	**42**	**18**	**8**	**10**	**2**	**1**	**10**	**0**	**0**	**10**
	Liczba godzin w semestrze									**156**						**144**						**78**						**20**			
Blok C1 - Przedmioty specjalności: Systemy produkcyjne (SP)																															
21	Praca przejściowa		20				20													4					20						
22	Seminarium dyplomowe		24				24													4					8	3					16
23	Przygotowanie pracy dyplomowej																									9					
24	Komputerowe projektowanie procesów technologicznych	1	30	10	10	10														4	E	10	10	10							
25	Sterowanie procesami wytwarzania	1	40	20	20																					4	E	20	20		
26	Systemy narzędziowe		20	10		10																				2		10		10	
27	Przedmioty obieralne, *do wyboru 32 godz.*		32	16		16																				4		16		16	
	Razem w bloku C1	**2**	**166**	**56**	**30**	**36**	**44**													**12**	**1**	**10**	**10**	**10**	**28**	**22**	**1**	**46**	**20**	**26**	**16**
RAZEM (SP)		**10**	**564**	**288**	**94**	**92**	**90**	**22**	**2**	**114**	**8**	**26**	**8**	**22**	**3**	**66**	**38**	**22**	**18**	**22**	**3**	**52**	**28**	**18**	**38**	**24**	**2**	**56**	**20**	**26**	**26**
	Liczba godzin w semestrze									**156**						**144**						**136**						**128**			
Blok C2 - Przedmioty specjalności: Informatyzacja produkcji (IPR)																															
21	Praca przejściowa		20				20													4					20						
22	Seminarium dyplomowe		24				24													4					8	3					16
23	Przygotowanie pracy dyplomowej																									9					
24	Zarządzanie projektem informatycznym	1	20	10		10														2	E	10		10							
25	Systemy ERP		30	8		22																				3		8		22	
26	Zarządzanie cyklem życia wyrobu PLM	1	20	10		10																				3	E	10		10	
27	Modelowanie procesów biznesowych		20	10		10														2		10		10							
28	Przedmioty obieralne, *do wyboru 32 godz.*		32	16		16																				4		16		16	
	Razem w bloku C2	**2**	**166**	**54**		**68**	**44**													**12**	**1**	**20**		**20**	**28**	**22**	**1**	**34**		**48**	**16**
RAZEM (IPR)		**10**	**564**	**286**	**64**	**124**	**90**	**22**	**2**	**114**	**8**	**26**	**8**	**22**	**3**	**66**	**38**	**22**	**18**	**22**	**3**	**62**	**18**	**28**	**38**	**24**	**2**	**44**	**0**	**48**	**26**
	Liczba godzin w semestrze									**156**						**144**						**146**						**118**			
Blok C3 - Przedmioty specjalności: Logistyka przedsiębiorstwa (LP)																															
21	Praca przejściowa		20				20													4					20						
22	Seminarium dyplomowe		24				24													4					8	3					16
23	Przygotowanie pracy dyplomowej																									9					
24	Logistyka II	1	20	14			6													2	E	14			6						
25	Logistyka procesów eksploatacji systemów technicznych		18	10	8															2		10	8								
26	Projektowanie systemów logistycznych	1	22	12			10																			3	E	12			10
27	Logistyka transportu wewnętrznego		30	12	8		10																			3		12	8		10
28	Przedmioty obieralne, *do wyboru 32 godz.*		32	16		16																				4		16		16	
	Razem w bloku C3	**2**	**166**	**64**	**16**	**16**	**70**													**12**	**1**	**24**	**8**		**34**	**22**	**1**	**40**	**8**	**16**	**36**
RAZEM (LP)		**10**	**564**	**296**	**80**	**72**	**116**	**22**	**2**	**114**	**8**	**26**	**8**	**22**	**3**	**66**	**38**	**22**	**18**	**22**	**3**	**66**	**26**	**8**	**44**	**24**	**2**	**50**	**8**	**16**	**46**
	Liczba godzin w semestrze									**156**						**144**						**144**						**120**			

PLAN STUDIÓW

Dla rocznika: .....

WYDZIAŁ BUDOWY MASZYN I ZARZĄDZANIA

Kierunek: **ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI**

Studia **NIESTACJONARNE**, II stopnia

Zatwierdzony przez Senat PP uchwałą Nr 169 z dnia 26.06.2019 r.

Obowiązuje od roku akademickiego **2019/2020**

Lp.	Nazwa przedmiotu	Liczba egz.	Ogólna liczba godzin	w tym: wykłady	ćwiczenia	laboratoria	projekty	Rozdział zajęć programowych na semestry (Liczba godzin semestralnie)																							
								ECTS	E	I				ECTS	E	II				ECTS	E	III				ECTS	E	IV			
										W	C	L	P			W	C	L	P			W	C	L	P			W	C	L	P
Blok C4 - Przedmioty specjalności: **Zarządzanie jakością (ZJ)**																															
21	Praca przejściowa		20				20													4					20						
22	Seminarium dyplomowe		24				24													4					8	3					16
23	Przygotowanie pracy dyplomowej																									9					
24	Projektowanie i utrzymywanie systemów zarządzania jakością		40	10	10		20													2		10				3			10		20
25	Znormalizowane systemy zarządzania	1	20	20																2	E	20									
26	Normalizacja, akredytacja i certyfikacja	1	10	10																						1	E	10			
27	Badania wymagań i satysfakcji klientów		20	10			10																			2		10			10
28	Przedmioty obieralne, *do wyboru 32 godz.*		32	16		16																				4		16		16	
	Razem w bloku C4	**2**	**166**	**66**	**10**	**16**	**74**													**12**	**1**	**30**			**28**	**22**	**1**	**36**	**10**	**16**	**46**
				W	C	L	P			W	C	L	P			W	C	L	P			W	C	L	P			W	C	L	P
	RAZEM (ZJ)	**10**	**564**	**298**	**74**	**72**	**120**	**22**	**2**	**114**	**8**	**26**	**8**	**22**	**3**	**66**	**38**	**22**	**18**	**22**	**3**	**72**	**18**	**8**	**38**	**24**	**2**	**46**	**10**	**16**	**56**
	Liczba godzin w semestrze									**156**						**144**						**136**						**128**			